CREMONA
Masterclass

Orchestre a Teatro

Martedì **2 maggio 2023**

Teatro Ponchielli - Cremona

Corso Vittorio Emanuele II, 52 - CREMONA

Cremona International Spring Music Festival

Presidente della Rete Musicale Piazza Stradivari
Daniele Carlo Pitturelli

Direttore artistico
Gianluigi Bencivenga

Camera di Commercio Cremona
inLOMBARDIA
con il contributo di
Regione Lombardia
Rete Piazza Stradivari
con il contributo di
Fondazione CARIPLO
#conFondazioneCariplo
con il patrocinio e la collaborazione del Comune di Cremona
Cremona Comune di Cremona

Ufficio Scolastico Territoriale di Cremona
Conservatorio Claudio Monteverdi Cremona
ESTA
Museo del Violino
Fondazione Teatro Amilcare Ponchielli Cremona
Consorzio Liutai "Antonio Stradivari" Cremona - Italy
Fondazione Città di Cremona

PROGRAMMA

ore 9.30

Stradivari Percussioni Ensemble Liceo musicale "A. Stradivari"

G. Sollima (1962), Millennium bug

J. & P. Philidor (1726 –1795), Marche dù timbales

N.J. Zivkovic (1962), Trio per uno

H. Zimmer (1957), Mumbasa

D. Friedman (1945), Midnight star

P. Smadbeck, Burundi

G. Mortensen (1887 –1966), March "Cadenza"

L. Lenti, Sanno Daiko

Studenti:
Mattia Aniello, Flavio Cancelli, Matteo Kalb, Francesco Lunati, Davide Mastrorocco, Gabriele Schillaci, Fabio Stabile, Ivan Volpe

Docenti: *Alessandro Malavasi, Pietro Micheletti, Simone Porcellini, Luca Vanoli*

ore 11,30

Scuola sec. di I grado a indirizzo musicale "Vida" I.C. Cremona 3 - Coro

Direttore:
Gloria Joriini

E. Botbol (1958 -2018) Gam Gam

Melodia italiana in canone, Tu che il mondo dipingerai

Melodia dell'Africa australe in canone, Il guerriero Zulù

Vida Ensemble

Direttore:
Corrado Braga

W. A. Mozart (1756 – 1791), Aria italiana da "Il Flauto Magico"

F. Cutting (1550–1595/6), Packington's pound

T. Susato (1510/15 –1570), Danza D'Ercole

Ma navu, trad. Ebraico

P. Leonard (1955), La isla bonita

G. Capurro (1859 – 1920)

E. Di Capua (1865 –1917), 'O sole Mio

Docenti: Gianluigi Bencivenga, Andrea D' Oronzo, Noemi Pecunia, Monia Ziliani

ore 16.30

Orchestra giovanile di Cremona Mousikè

Direttori:
Monia Ziliani,
Gianluigi Bencivenga

H. Purcell (1659 – 1695), Rondeau from Abdelazer

G.Verdi (1813 –1901), Valzer Brillante da "Il Gattopardo"

ore 16.30 **Orchestra giovanile di Cremona Mousikè e Coro di voci bianche delle scuole prim. Don Primo Mazzolari, Cavatigozzi, Manzoni, S. Ambrogio**

Direttore:
H. Raul Dominguez

Spiritual, Rock my Soul, U. S. A.

Samba, Samba sim!, Brasile

Folk Song, Banaha, Congo

Canone, J. Pachelbel (1653 – 1706)

Working Song, Pick a bale o' cotton, U. S. A.

Tradizionale, C'era un Re, Quodlibet, Italia-Francia

Docenti: *Andrea D'Oronzo, Gabriele Galleggiante, Federico Lugarini, Pietro Montaldi, Vittoria Montesano, Francesco Regis, Alberto Venturini*

ore 20,30 **Orchestra Giovanile "E.Pea" Scuola sec. di I grado ad indirizzo musicale "E. Pea" - I.C. Porcari (Lu)**

Direttore:
Valeria Barsanti

L. Boccherini (1743 – 1805), Minuetto dal Quintetto per archi op.11 n.5

D. Shostakovich (1906 –1975) , Valzer n.2

A. Piazzolla (1921–1992), Adios Nonino

A. Piazzolla (1921 –1992), Libertango

G. Puccini (1858 –1924), Nessun Dorma

Arrangiamenti di *F. Desideri e M. Fabbri*

Docenti: *Paola Arnaboldi, Gabriel Bechini, Sabrina Fortino, Lorenzo Phelan, Riccardo Pieri, Alessandra Rossi*

ore 21,30 **Mauro Moruzzi Junior Band**

Direttori:
Gioele Uberti Foppa, Giovanni Grandi

Mariola Riboli, A Carnevale

J. Bönisch (1935), Love Song

C.M. Schönberg (1944) - arr. M. Sweeney, Les Miserables

J. V. Hinkel, The Spirit from Snow's Island

J.Williams (1932) /**P. Doyle** (1953)- arr. M. Story, Harry Potter and the Goblet of Fire

Jacob De Haan, Ammerland

E. Morricone (1928 2020) - arr. Johan de Meij, Moment for Morricone

G.Verdi (1813 –1901) - arr. A. Migliavacca, Aida Marcia Trionfale

V. Lopez, Fiesta Tropical

Docenti: *Beppe Corbari, Lorenzo Geroldi, Michele Gianluppi, Gio Grandi, Martina Madini, Daniele Menoni, Valentina Musella, Benedetto Ritorto, Marco Rozzi*

Si ringraziano:

Il **Comune di Cremona**, la **Camera di Commercio** e **Regione Lombardia** per il supporto alla realizzazione della II edizione del Cremona International Spring Music Festival.

Il **Liceo musicale "A. Stradivari",** capofila della Rete Piazza Stradivari con sede presso l'Ufficio territoriale di Cremona, per il supporto organizzativo e di promozione del Festival.

Il **Teatro Ponchielli**, il **Museo del Violino**, la **Fondazione Città di Cremona**, la **Curia Vescovile** per l'ospitalità e l'accoglienza.

Le istituzioni scolastiche, i dirigenti e i docenti per la cura e per il tempo che dedicano all'educazione musicale.

Le orchestre, i cori, i gruppi musicali, gli ensemble provenienti dal territorio nazionale ed internazionale.

Un grazie speciale a tutti i bambini e i ragazzi che rendono possibile questo evento